



张大可

中国区研发副总裁及首席技术官
与生产力解决方案集团

智能传感改变世界

2016年9月

Honeywell

霍尼韦尔概述



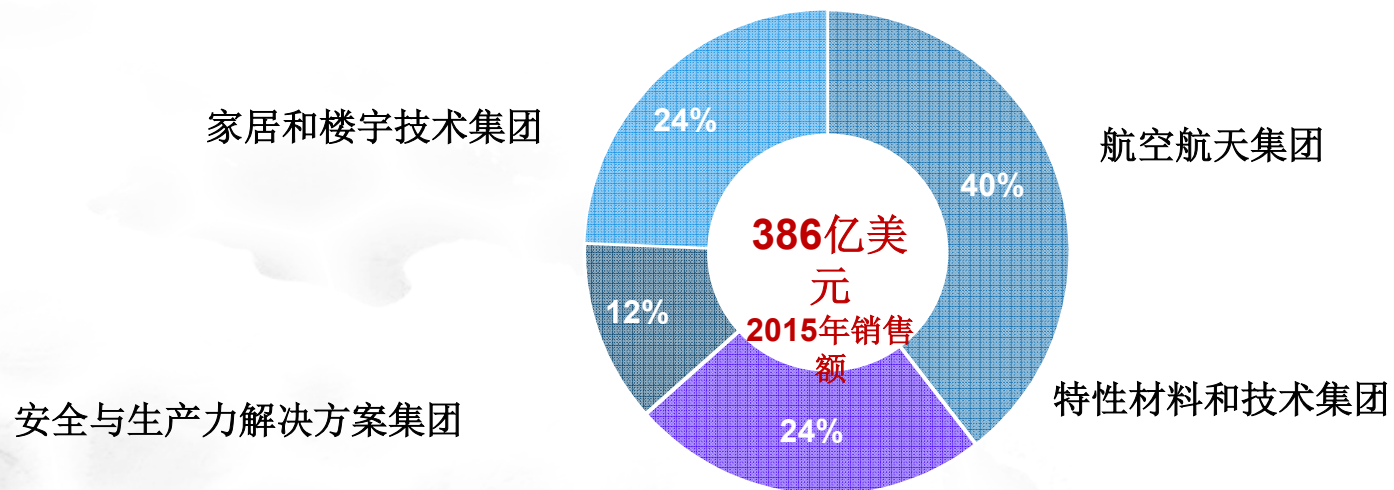
386亿美元

2015年销售额

53%

销售额来源于美国以外的市场

- 遍布**70**个国家，近**1300**个办公及生产基地
- 逾**13**万名员工
- 总部位于新泽西莫里斯敦
- 财富**100**强
- **NYSE: HON**



霍尼韦尔，一家技术领先型企业

什么是“传统”传感器？



物体的存在 / 接近



人体的运动



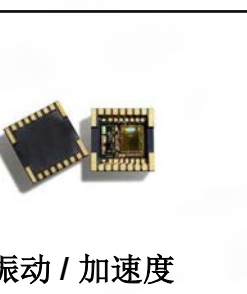
烟雾与火焰



速度



力与载荷



振动 / 加速度



惯性



压力



流量



温度



物位 / 液位



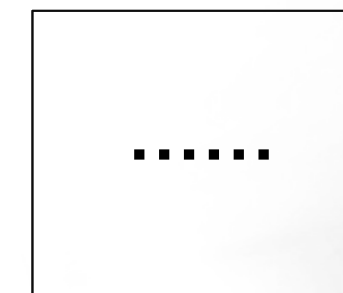
化学气体



电流



湿度



检测或测量物理化学特性 / 记录并提供输出

“传感器”如今有了更广泛的定义.....

探测和生成数据



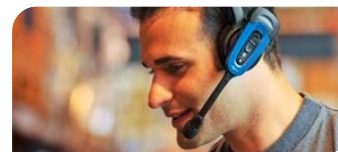
影像 / 条码



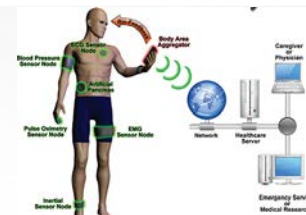
RFID



智能手机/数据终端



语音



健康与移动测定



采集

强化网络化生态系统

通过支持无缝测量、控制和采集数据及其相互关系实现



互联

互联组成部分

通过支持更加互联的世界，打包并配，支持您的业务需求



流程

优化您的运营

提供智能的创新解决方案，旨在优化工作流程和用户体验



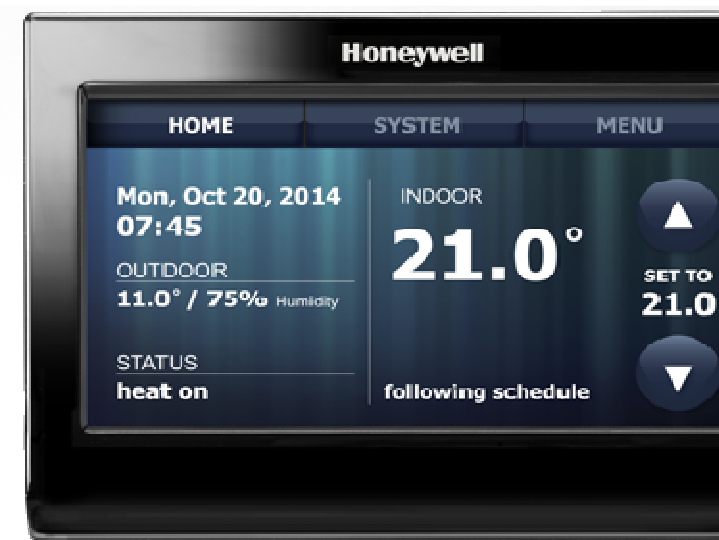
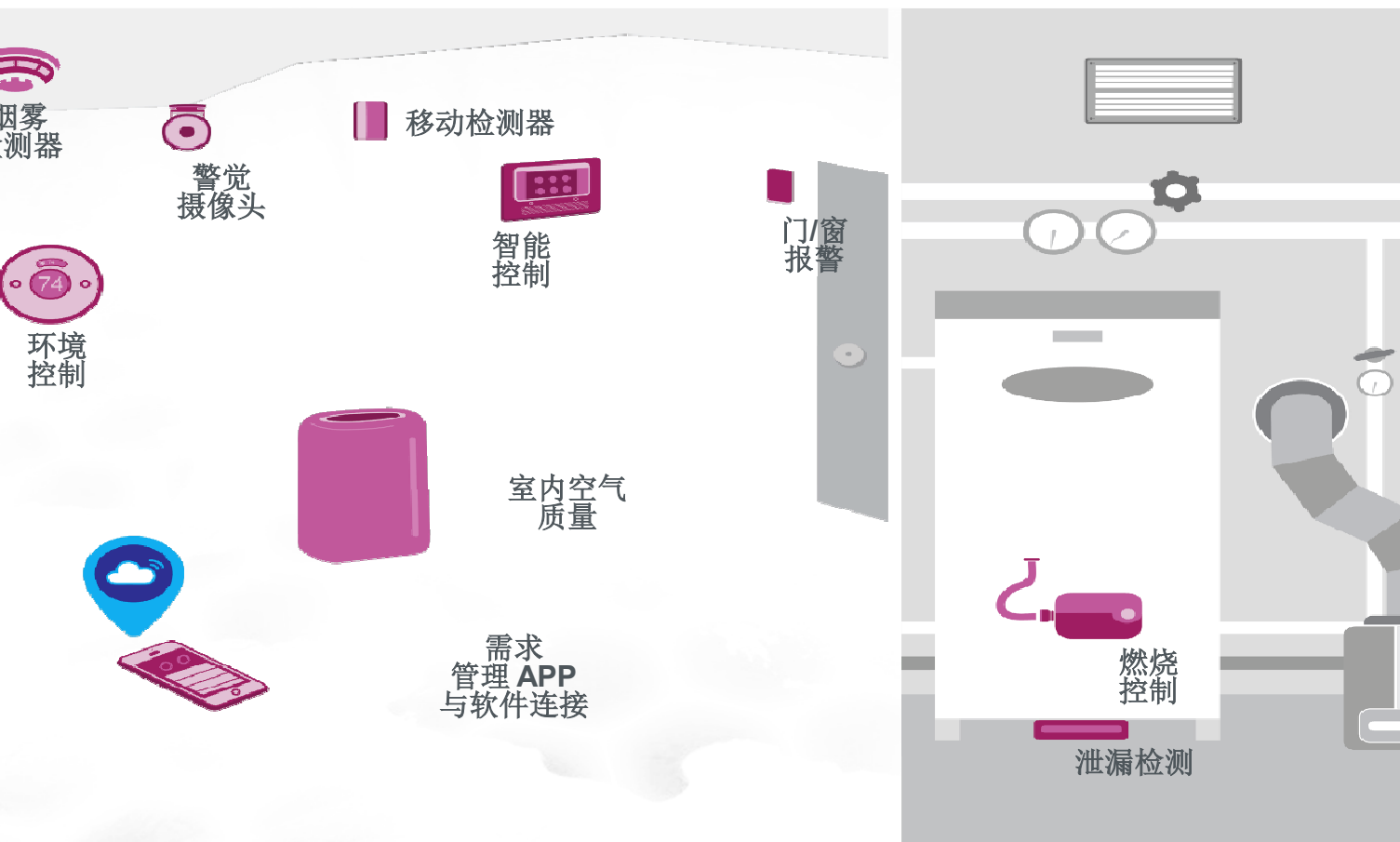
知识

完善您的业务决策

通过识别和挖掘数据的丰富脉络来提供可访问的信息和可践行的洞察

不止是物理化学量的检测器，还包括任何数据的探测、生成，并提供解决方案...

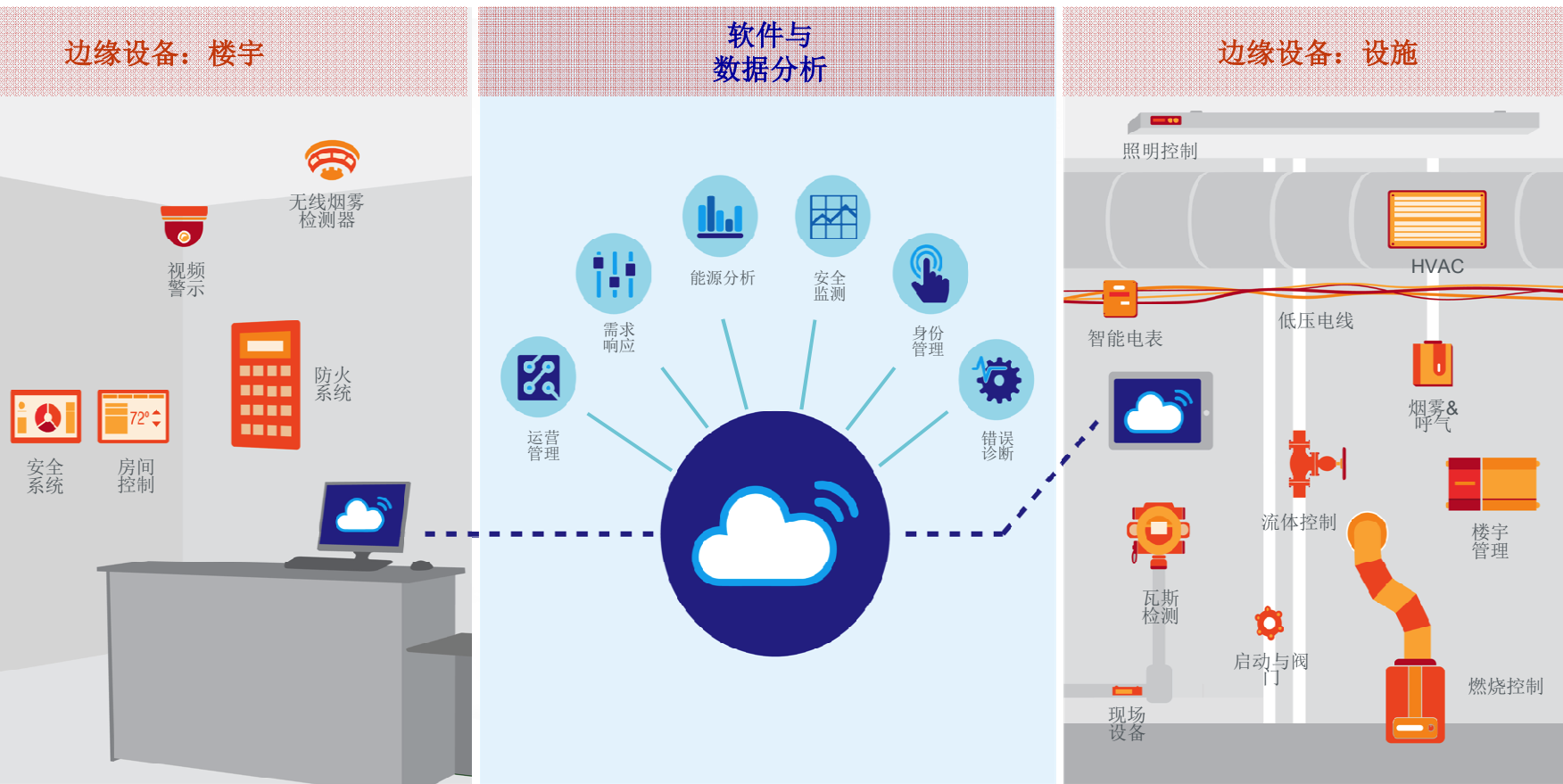
智能家居



视频监控、防盗报警、可视对讲、火警、智能指纹门锁提供更安全的解决方案

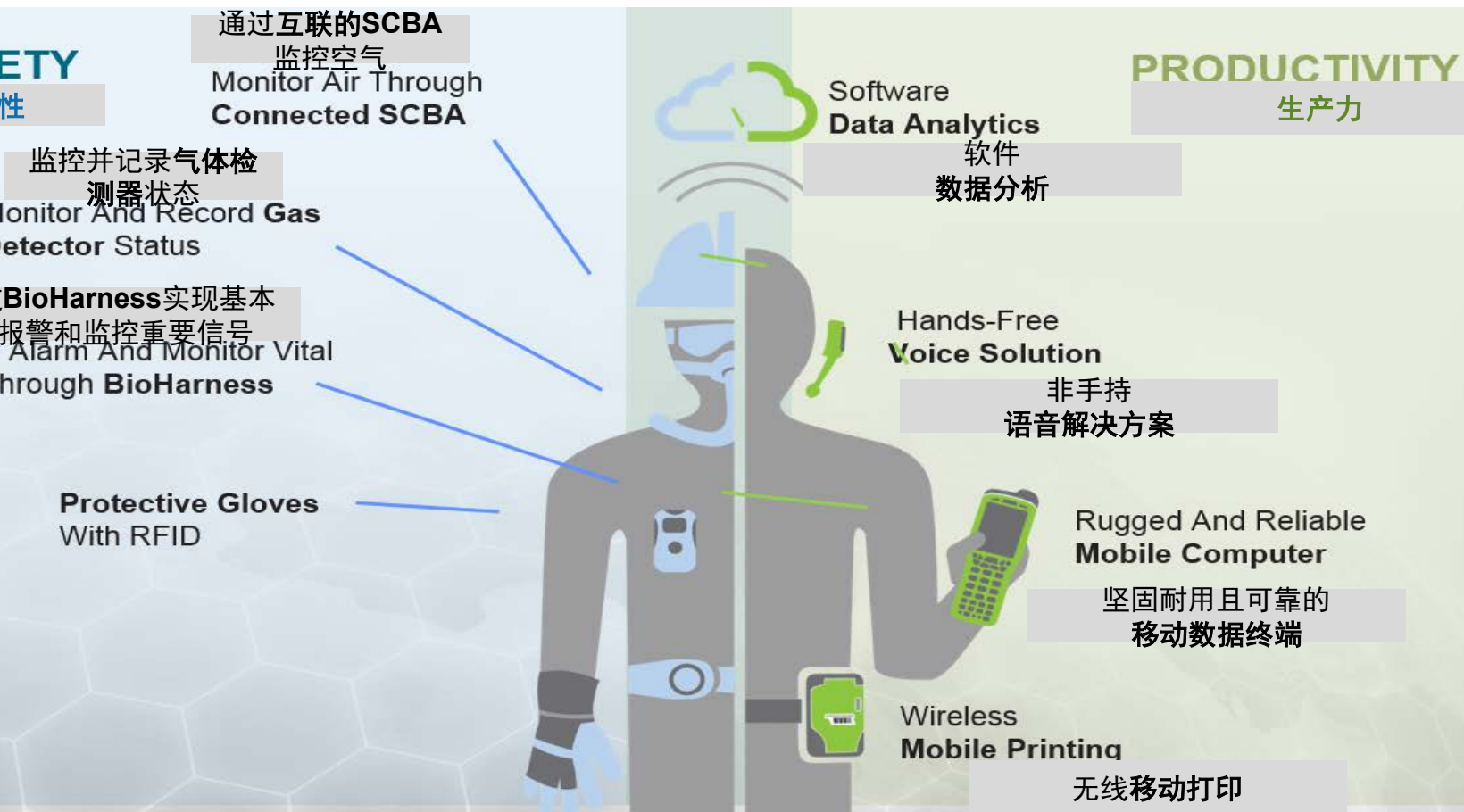
智能灯光控制、温度控制及相关用户交互软件提供舒适、环保、节能的解决方案

楼宇



楼宇业主和物业经理提高楼宇运营效率，降低运营成本和能耗，有效提升客户满意度
流智能系统、物业管理系统和企业IT系统的数据实现深度融合，并通过智能手机、微信平台等技术监控，管理楼宇的全生命周期运营数据

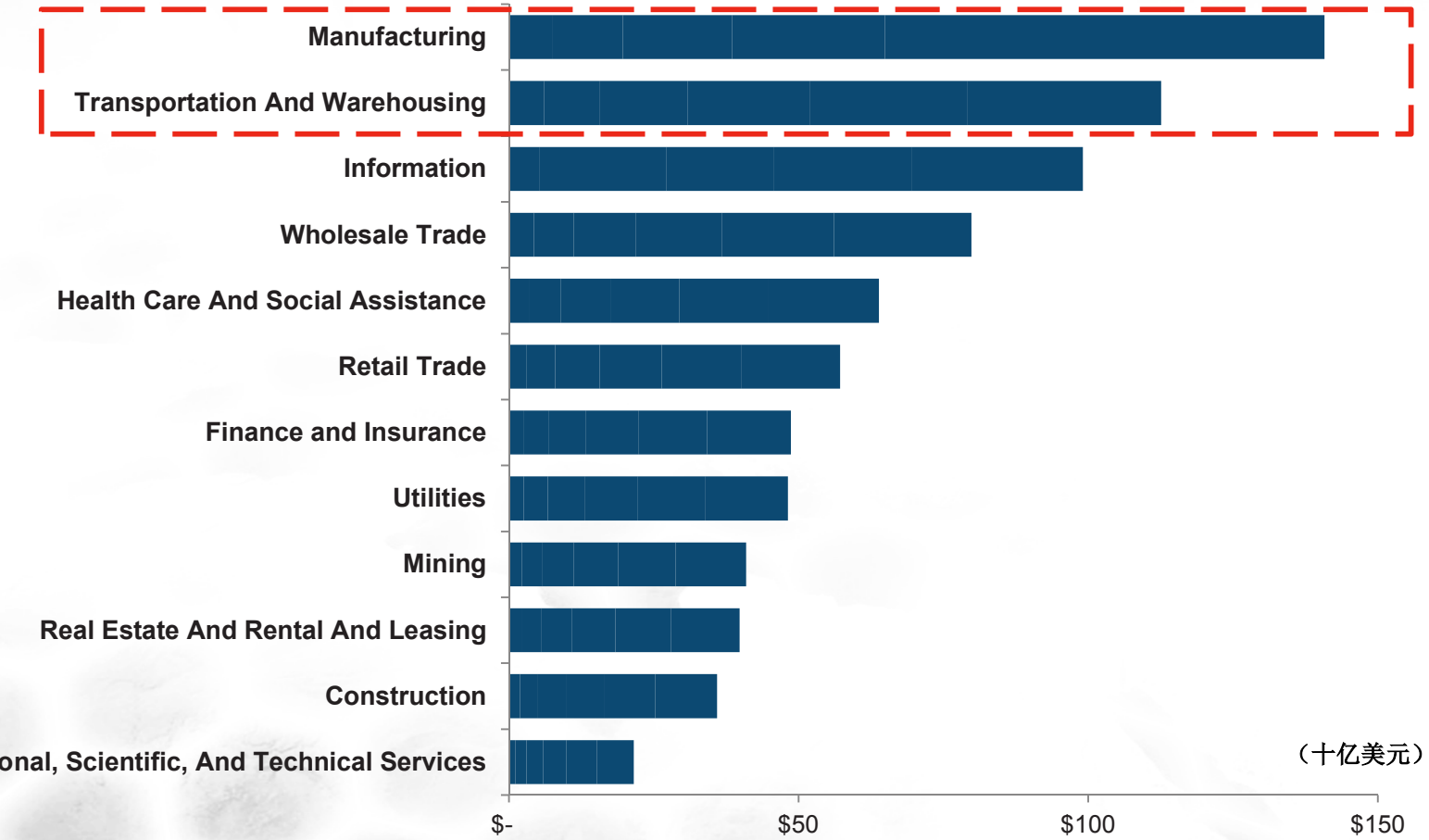
互联工业



生产制造、物流、仓储管理等行业提供条码扫描/打印、语音输入、移动终端等
安全管理流程，提高生产效率、降低用户运营成本
端到端的解决方案

物联网中领先的垂直行业

投资于物联网的几大行业（5年的收入）



尼韦尔交通运输与物流解决方案



第一英里 交叉转运操作 分拣与中心操作 最后一英里 最后一步 车队

移动数据终端

软件 软件

Vocollect语音

Vocollect

移动打印机与介质

车载数据终端

RFID解决方案

车辆维护

Unilizer跟踪与追溯 (T&T)

T&T (生产制造环节)

Logistics T&T (配送环节)



Item Serialisation

Event Capture

Supply Chain "Network" Integration

Traceability to point of Manufacture

Data Integration

Product Verification / Brand Activation

Aggregation

"End to End" Supply Chain Integration

Track & Trace

Integration

Sales & Distribution

端到端可追溯性与透明性

尼韦尔物流解决方案带来的客户价值



第一英里

货证发起
档
追溯
增值服务
收据打印
址验证



交叉转运操作

- 跟踪与追溯
- 线路优化
- 资产管理
- 贴标签与重贴标签
- 车辆维护



分拣与中心操作

- 线路优化
- 分拣管理
- 员工管理
- 标签与收据打印



最后一英里

- 派送
- 线路优化
- 动态路线
- 跟踪与追溯
- 司机效率
- 交通/路段条件
- 合规性
- 负载安全
- 司机安全
- 环境影响



最后一步

- 跟踪与追溯
- 货物数与条件文档
- 交付/服务凭证
- 交付地点确认
- 签名采集
- 数量、种类与条件报告
- 意外/事故报告
- 文档管理



车队管

- 路线优化与导航
- 车辆与货物追踪
- 员工管理
- 车队与资产管理

**提升
交付的准确性**

点减少因地址问题导致的无法送达

**提升司机的
工作效率**

让司机可以负责更多英里数且每天能够完成更多交付。

**提升
运营效率**

通过流程自动化，以更高的效率分拣并配送进口货物。

**提升服务
质量**

协调货车、司机及负载实现拣选地与交付地之间最高效地移动。

**提升车队
效率与安全性**

增加车辆寿命、性能与免计划外故障停运及造满意。

安全、可靠、高效、自动化及可追溯性

结

传感器不仅仅是简单的物理量转换为电信号的检测器，更是一种数据交换器

物联网让世界变得更智能，并在家居、楼宇及工业解决方案中扮演着非常重要的角色

制造业、交通运输与物流是应用物联网的垂直市场中占据规模最大的

智能传感器正在帮助我们变得更安全、更高效和更具生产力。

感谢！